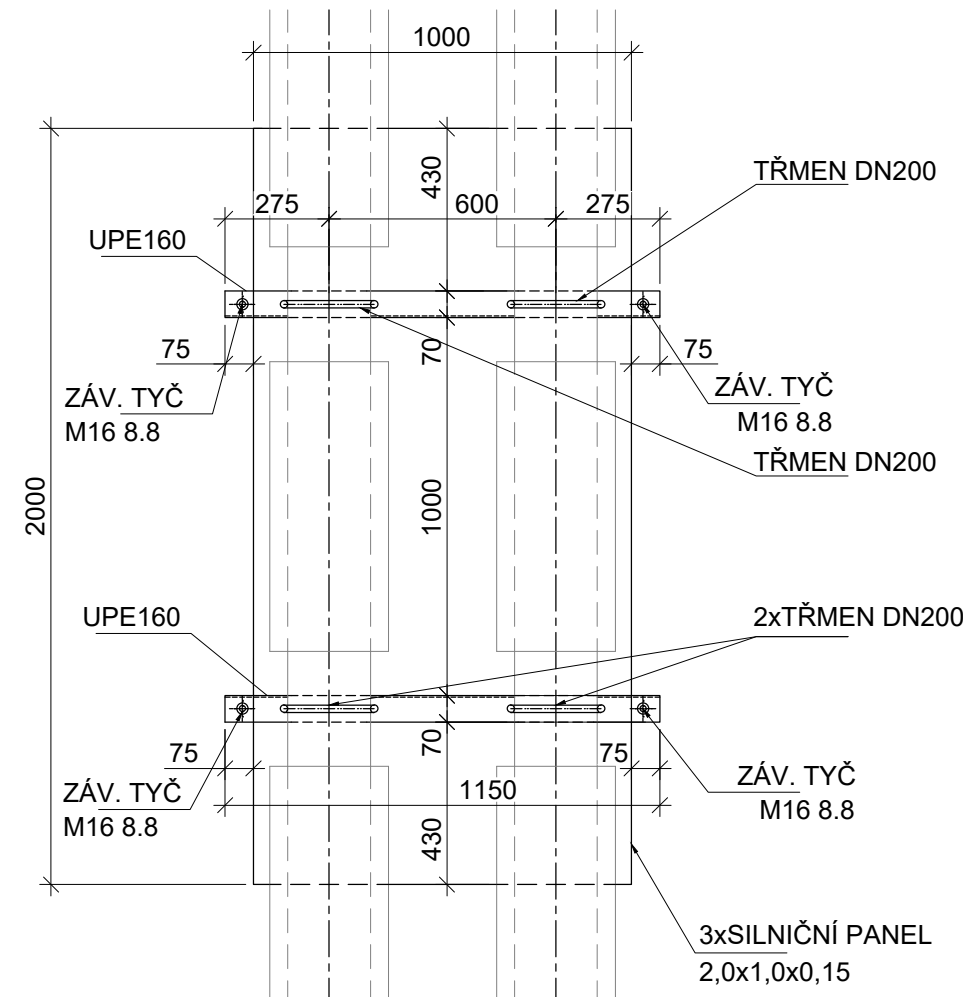
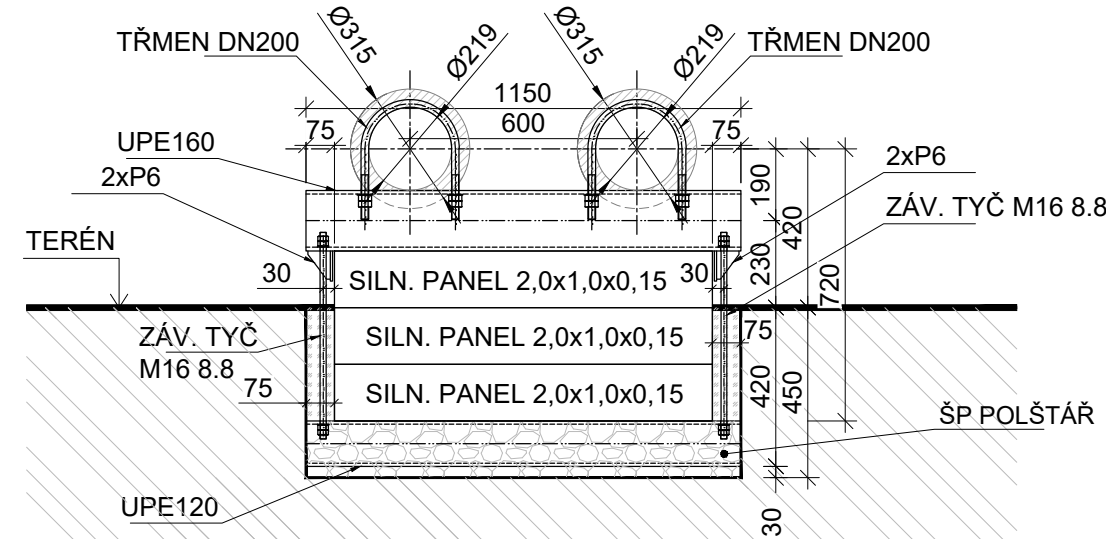


ULOŽENÍ TYP PB-B

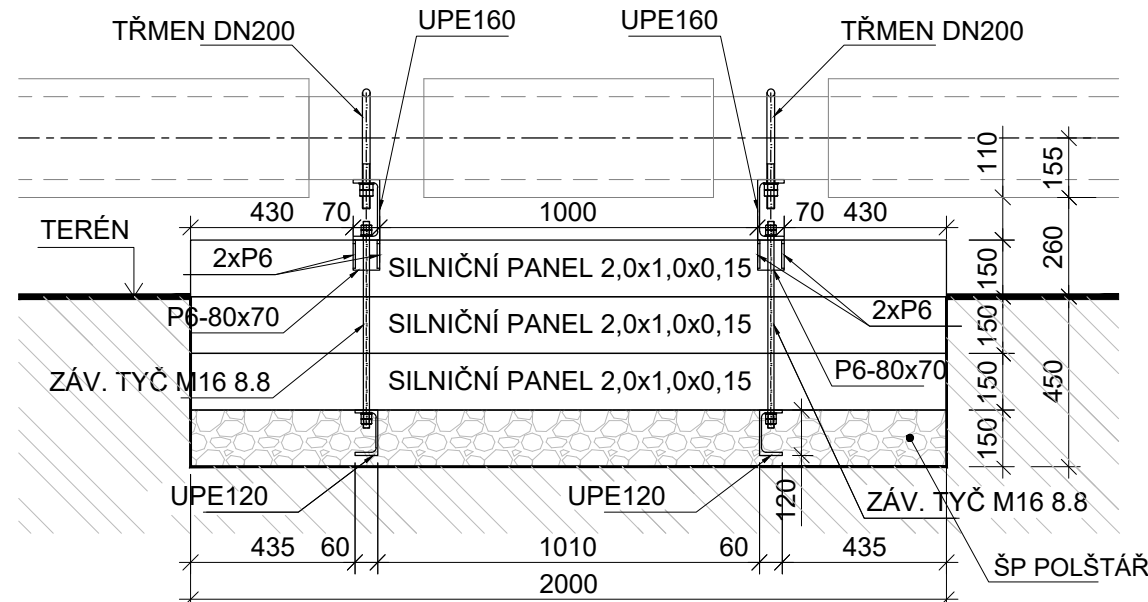
PŮDORYSNÉ SCHÉMA



POHLED ČELNÍ



POHLED BOČNÍ



VÝKAZ MATERIÁLU:

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ							
pol.	dílce	ks	ocel	délka		hmotnost	
				jednotková	celková	dílčí	celková
				mm	m	kg/m,kg/ks	kg
	UPE120	2	S235	1650	3,30	12,10	39,93
	UPE160	2	S235	1650	3,30	17,00	56,10
Hmotnost (kg)							96,03
Prořez 10%							9,60
Celková hmotnost (kg)							105,63

VÝPIS PLECHŮ							
dílce	ks	ocel	rozměry		plocha	hmotnost	
			a	b	celková	dílčí	celková
			mm	mm	m²	kg/m²	kg
P6 - 70x80	4	S235	70	80	0,006	47,1	1,06
P6 - 60x75	8	S235	60	75	0,005	47,1	1,70
Hmotnost (kg)							2,75
Prořez 10%							0,28
Celková hmotnost (kg)							3,03

VÝPIS PREFABRIKOVANÝCH KONSTRUKCÍ				
pol.	dílce	ks	třída betonu	celkem
				ks
	silniční panel 2,0x1,0x0,15	3	-	3,00
Celkem (ks)				3,00

- VÝKAZ PLATNÝ PRO JEDEN KUS SESTAVY

POZNÁMKA:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VYHOTOVENÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- SVARY BUDOU PROVEDENY JAKO DÍLENSKÉ, NA PLNOU ÚNOSNOST PRŮŘEZU
- VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA POVRCHU PÍSKOVÁNÍ OCELOVOU DRTÍ
- ÚPRAVA POVRCHU BUDE PROVEDENA PROTIKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOVÍDAJÍCÍ STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNÉ ČI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) , (PLOCHA POVRCHU KONSTRUKCE 4,00m²)
- PRVNÍ SPODNÍ MATICE TŘMENŮ MUSÍ BÝT DOTAŽENY TAK, ABY POTRUBÍ V OBJÍMKÁCH NEUMOŽŇOVALO POHYB V OSE POTRUBÍ A TVOŘILO PEVNÝ BOD POTRUBNÍ TRASY
- ŠROUBY ZÁVITOVÝCH TYČÍ MUSÍ BÝT UTAŽENY UTAHOVACÍM MOMENTEM NA 50Nm
- SPOČTENO PRO ZADÁNÍ: $\Sigma F_x = 9150N$, $\Sigma F_y = 6750N$, $\Sigma F_z = 8350N$ - POLOVIČNÍ ZAT.

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj.pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				dílčí	celková
				kg/ks	kg
Závítová tyč M16 8.8 - dl. 550mm	4	DIN 975,pozink	DN200	0,65	2,60
Šestihranná matice M16	16	DIN 934, pozink		0,03	0,53
Položka pod matice M16	8	DIN 125 pozink		0,01	0,09
Třmen ČSN 130725.0	4	pozink		1,95	7,80
Šestihranná matice M20	16	DIN934, pozink		0,06	1,02
Položka pod matice M20	8	DIN 125 pozink		0,02	0,14
Hmotnost (kg)					12,18
Celková hmotnost (kg)					-

OCEL S235

BETON - DLE VÝROBKU PREFA

± 0.000 = xxx.xxx m n.m.			
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o. This drawing is intellectual property of the company Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.			
Veškerá data na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s uvolněnou dokumentací. All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.			
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNŮV ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SU3 - SEKČNÍ UZÁVĚRY SU 10		Zpracovatel / Created by  Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o. Prvního pluku 224/20, Karlín, 186 00 Praha 8	
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMOŘANY		BILFINGER Bilfinger Tebodin	
Vypracoval / Elaborated by Ing. K. ČIŽOVÁ	Zodpovědný projektant / Checked by Ing. P. CHRENO	Vedoucí oddělení / Department Manager Ing. M. PAPEŽ	Vedoucí projektu / Project Manager P. KEŠNER
Datum / Date 1/2019			
Objekt / Building PS06 3. ETAPA		Stupeň / Phase DPS	
Část / Part D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.2 PROVIZORNÍ NÁPOJENÍ		PR	
Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP PB-B		Technická zpráva / Report No. 2681 001	
		Počet A4 / Number A4 3	
		Skartační znak / Discard S10	
		Měřítko / Scale 1:20	
		Archivní číslo / Drawing No. 0245-306-51 2665 610	
		Kopie Copy	